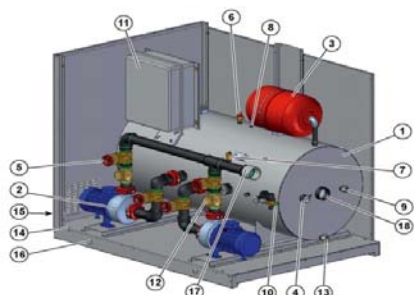
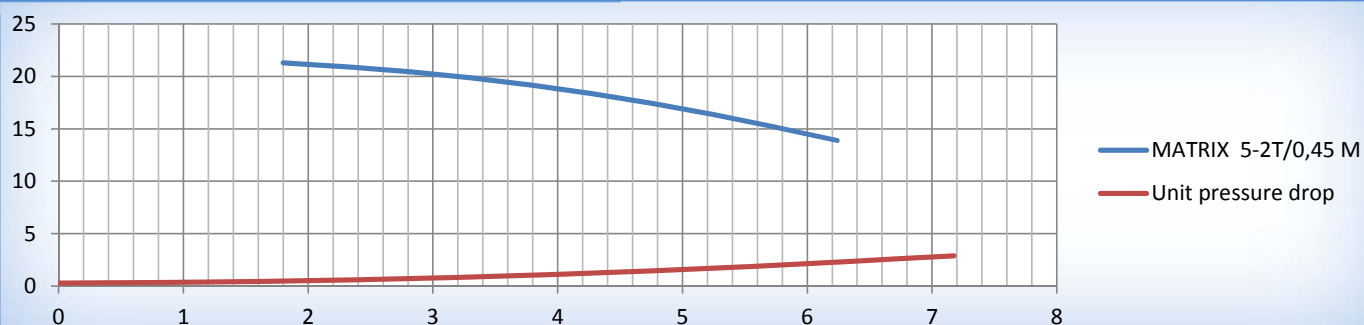
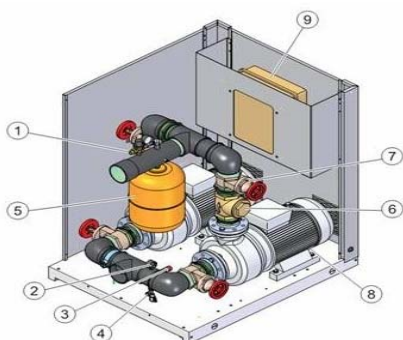


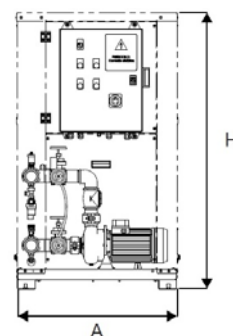
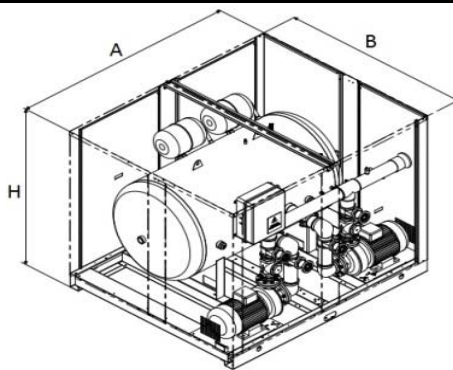
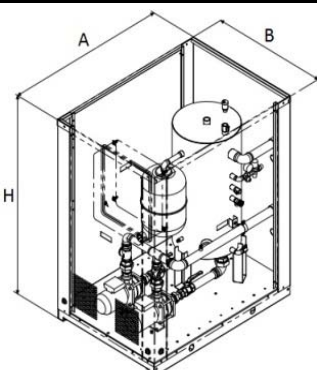
Техническая спецификация:
HPT-V 100 PM2 2P MATRIX 3-2T/0,45 M #

HPT

№	Описание
1	Бак-аккумулятор
2	Циркулярный насос
3	Расширительный бак
4	Манометр
5	Обратный клапан
6	Предохранительный клапан
7	Автоматический
8	Ручной воздухоотводчик
9	Заправочный (подпитывающий)
10	Автомат. подпит. устройство
11	Блок автоматики
12	Обратный клапан (2 насоса)
13	Выпускной клапан
14	Монтажные отверстия
15	Электрический вход
16	Отверстия для подъема
17	Выход жидкости
18	Вход жидкости



№	Описание
1	Заправочный вентиль
2	Манометр
3	Предохранительный
4	Сливной клапан
5	Расширительный бак
6	Обратный клапан
7	Запорный клапан
8	Циркуляционный насос
9	Блок автоматики

Артикул	838011059X		
Требуемые параметры:			
Расход:	5 м³/h	Head:	16 m.w.c.
Гидравлические данные (рабочая точка):			
Расход:	5 м³/h	Head:	15,3 m.w.c.
Характеристики насоса:			
Тип насоса:	MATRIX 5-2T/0,45 M	Кол-во:	1
Подключения:	1"1/2	Мощность:	0,45 kw
Макс. % гликоля	30%	Фазы:	Mono-phase
Эл. питание:			
Напряж-е:	230 Volt	Частота:	50hz
Вес:			
Без воды:	486 kg	С водой:	686 kg
Бак:			
Бак-аккумулятор	200 lt		
Расширительный бак:	18 lt		
Т жидкости		Т окр. Среды	
Min:	-10 C°	Min:	-10°C
Max:	+80 C	Max:	+40°C

Размеры (mm):

Your Solution(---):

A= 1120 mm

B= 800 mm

H= 1350 mm

Официальный дистрибьютор в России и СНГ ГК "ПромВентХолод" e-mail: info@pvholod.ru тел. +7(495)9331520